

Piezīmes:

Norādījumi metālkonstrukciju izgatavošanai un montāpai

- dubults T profila IPE; HEA; HEB profili, konstrukcija ar soli 4.6; 4.8 un 5.6m, starp kolonnu laidums pa asīm 4.55m, jumtu rītieņa slīpums 10° grādi, rāmja statņa augstums no + 0.000 atzīmes +6.416 un +4.006m.

- Vertikāla un horizontāla virziena projektēts ierīkot vçjus saites.

Tçrauda konstrukcijas ir projektētas no S275 un S355 tçrauda klases pçc EN 10025; 10034.

Lokðou un profilu tçrauda markas ir norādītas tçrauda tehniskā specifikācijā.

Visiem tçrauda profiliem un lokðou tçraudiem, kā arī metināðanas materiālime jābūt ar to izgatavotāj rūpnīcas serti

Konstrukcijas izgatavot pçc detaīrasçjumiem, kurus jāsaskaðo ar ði projekta autoru unievçrot CNuN III-18-75 un CNuN 3.03.01-87 prasības.

Konstrukciju izgatavoðana un montāpa atīauta juridiskām personām, kurām izsniegta licence ðo darbu veikðanai.

Metāla konstrukciju rūpnīcas savienojumi - metināti. Metināt ar pusautomātu ogīskābās gāzes, vai tās maisījuma ar argonu vidç, lietojot metināðanas stiepli CB-08G2C-70\*.

Montāpas savienojumi - skrūvju un metināti. Skrūvju savienojumos B precizitātes klase skrūves M20, M18 un M16 ( GOST 7798-70) ar stiprības klasi 8.8 (GOST 1759.7.-87), uzgrieðous M20

Bultskrūvju un urbuma nominālo diametru starpībai jābūt 2mm. Skrūves saspriegt līdz tajās rodas asspçks

- skrūvç m M20 (8.8 st. kl.) - 68 kN.

- skrūvç m M16 (8.8 st. kl.) - 15 kN.

Montāpas metināðanu veikt ar rokas metināðanu, izmantojot elektrodus E-46 GOST 9467-78.

Visas tçraudakonstrukcijas notīrīt ar smīðu strūklaku līdz Sa2 1/2 ISO 8501-1 pakāpei un uzklāt "SIGMA COATINGS" sisāmas 4034-2a sastāvus (epoksīda krāsas).

Iespçjams "SIGMA COATINGS" sistçmas krāsas aizvietot ar citām sistçmas krāsām.

Metāla konstrukciju izgatavoðanu un montāpa jāveic pçc SNIP III-18-75 "Stalnije konstrukcii".

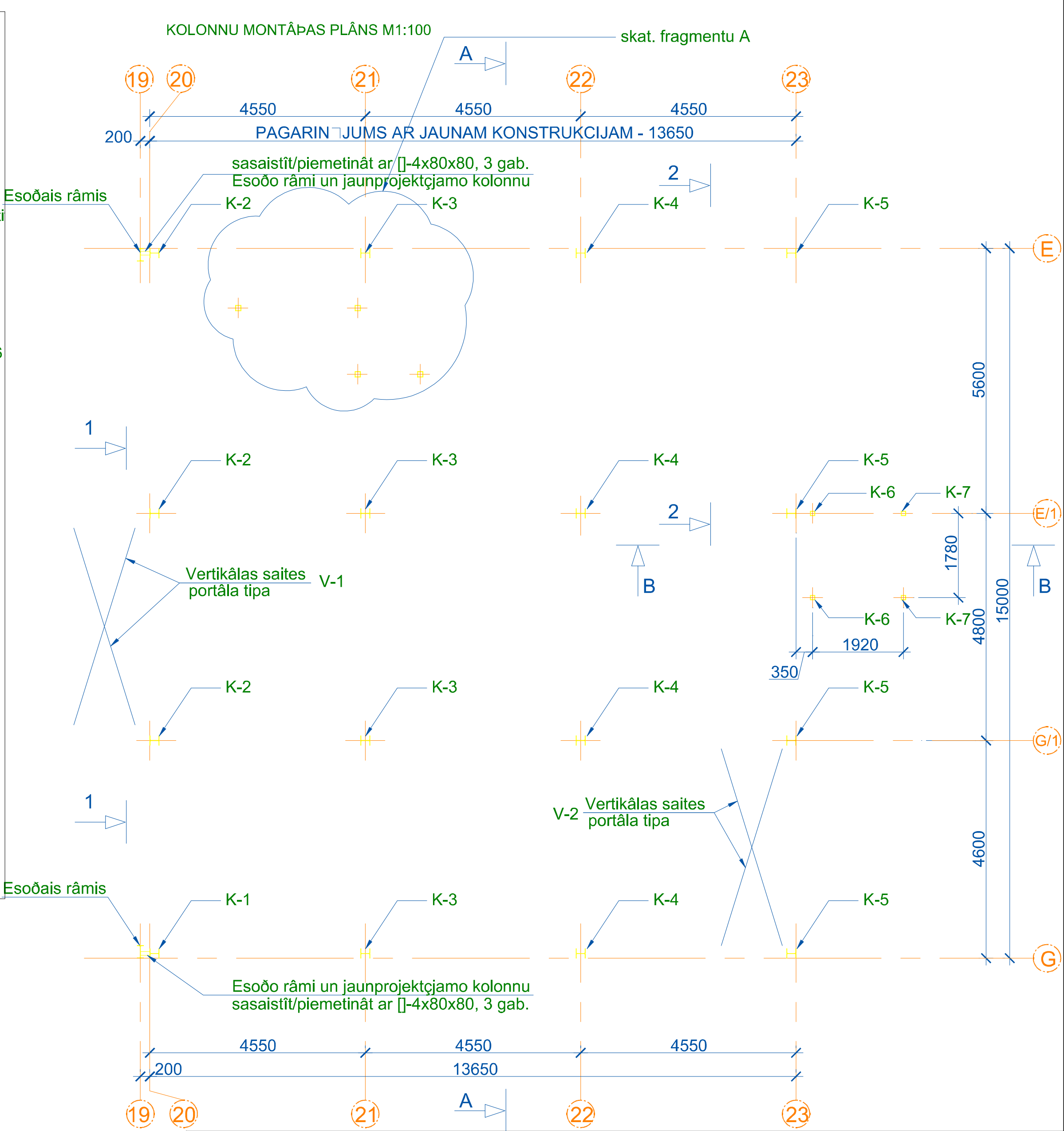
Pravila proizvodstva i priemki rabot" prasībām.

Visus savienojumus, kuri nav noteikti, jāmetina pa elementu saskares kontūru ar nepārtrauktām ðuvçm. Metināto ðuvju katetes jāpieðem pçc 38\*tab. materiālus metināðanai jāpieðem pçc 55\*.tab. SNIP II-23-81\*"Stalnije konstrukcii". Ðuves katetes augstumu peðemt ne lielāku par plānākā sametināmā elementa biezumu, un ne lielāko par 6-8mm.

Tehniskais projekts ir par pamatu projekta detalizācijas izstrādei, ko veic būvuzòçmçjs. Rasçjumos norādīti tikai principiālie konstrukciju mezglī, kas attiecīgi jāpiemçro konkrçtai vietai.

Visas atsauces uz iekārtu, materiālu un izstrādājumu izgatavotāju firmām, kuras norādītas būvprojektā, liecina tikai par ðo izstrādājumu un iekārtu kvalitātes un apkalpoðanas līmeni. Specifikācijās norādīto iekārtu un materiālu nomaīða ir iespçjama ar citām tehniski analogām iekārtām un materiāliem.

Projektā norādītie firmu materiāli var tikt nomainīti uz analoīskiem. Materiālu iestrādāðanu veikt stingri ievçrojot rapotāja tehnoloīskos norādījumus.



PGI	R.Ozoliðð	14.04.2011.g.	TEHNISKA PROJEKTA IZMAIÐAS	Stadija	Lapa	Lapas
Izstrādāja:	V.Murikovs	14.04.2011.g.	1. kārta (apjomā starp asīm 18-23)	TP	6/6izm.	14/14 izm.
Būvobjekts: Slaucamo govju fermas 500 govīm veterinārā bloka rekonstrukcija par veterinārārstu praktiskās apmacības centru				RO- 34 -2010		
Adrese: "Līgotnes", Vecauces pagasts, Auces novads				BK- Būvkonstrukcijas		
Pasūtītājs: SIA "LLU macību un pçtījumu saimniecība "Vecauce" "						
		Sert.Nr.20-4112	Veterinārārstu praktiskās apmacības centrs	Stadija	Lapa	Lapas
PGI	R.Ozoliðð	VIII .2010.g.		TP	6	14
Izstrādāja:	V.Murikovs	VIII .2010.g.	Kolonnų montāpas plāns M1:100	SIA"K.V.A.M." Rei. Nr. LV 43603038468 Būvkomersanta rei.Nr.7281-R Akadçmijas ielā 2-22, Jelgava LV-3001		
Pārbaudīja:	R.Ozoliðð	VIII .2010.g.				